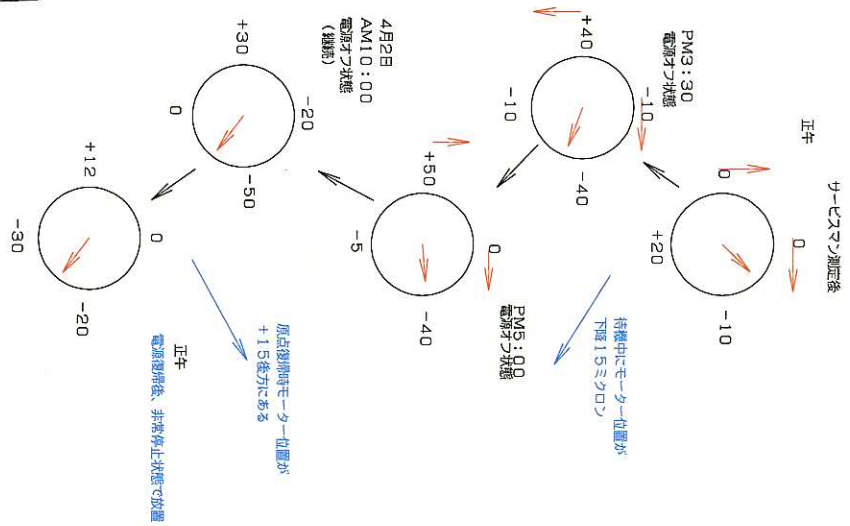
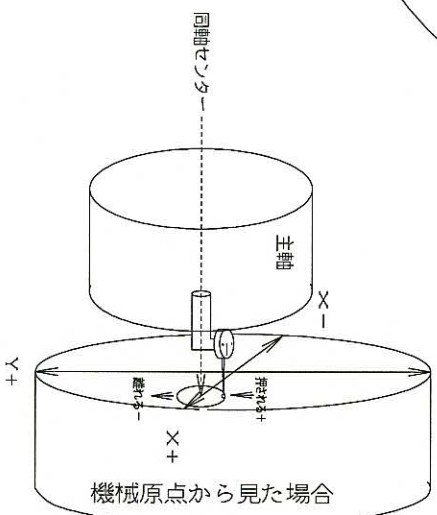
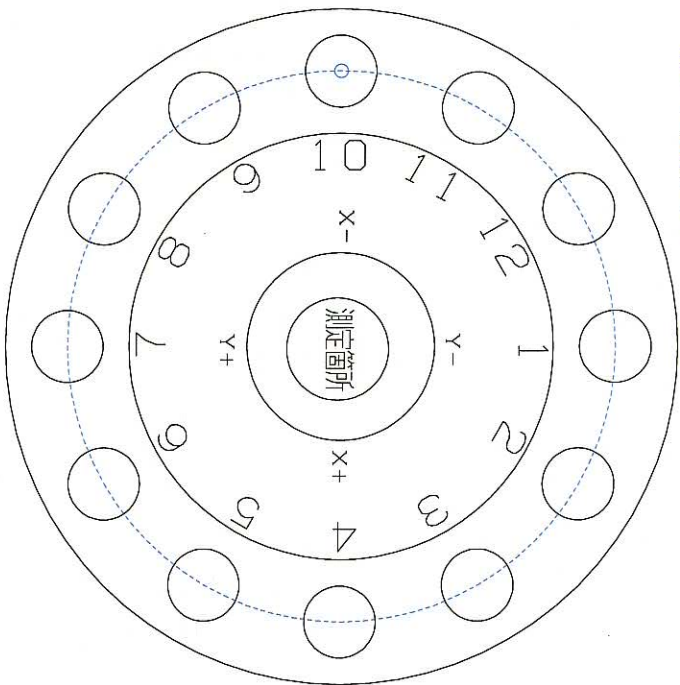


MILLING TOOL

タレット軸移動方向 →

測定位置は、#10回転工具

背面モーター移動方向 →



主軸側には、ピックアップアンプが装着されており、主軸を廻すことで、工具取り付けの内径をなぞり、測定針先端の振れ量を読む。この機械は作業者に対し、前後左右上下に動かすことが出来る為、ダイヤル操作で測定易に前後、上下のゼロ点を割り出すことが出来る。このときの位置を記憶させる数値をパラメータという。